

FORNO RAPIDO DA LABORATORIO CVK-N, CVK-N/S, CVK-N/SCS

Si tratta di un forno da laboratorio costruito con una carpenteria di acciaio verniciato a fuoco a 180°C con vernici epossidiche antigraffio.

L'isolamento termico è previsto in fibra ceramica e mattoni di refrattario a bassa densità.

Per i modelli CVK-N e CVK-N/S le parti riscaldanti sono composte da resistenze elettriche a filo avvolto a spirale tipo Kanthal.

Per il modello CVK-N/SCS le parti riscaldanti sono composte da resistenze elettriche in carburo di silicio.

In tutti i modelli di forno gli elementi resistivi sono posti sulla suola e sul tetto della camera.

Con questo forno, è possibile simulare l'intera curva di cottura di un forno continuo industriale, potendo programmare sia il riscaldamento che il raffreddamento.

Il raffreddamento è di tipo "forzato diretto".

È CONSENTITO LO STAZIONAMENTO, ALLA TEMPERATURA MASSIMA IMPOSTATA, PER UN TEMPO LIMITE DI 10 MINUTI.

Sulla parte superiore del forno è previsto un camino di scarico automatico, che può essere programmato per ogni singola spezzata del ciclo termico.

QUADRO DI COMANDO (modelli CVK-N_CVK-N/S)

Il controllo della temperatura e del ciclo di cottura è affidato ad un programmatore a microprocessore mod. K1PX, con il quale è possibile memorizzare 4 cicli di cottura, composti ciascuno da 8 step.

QUADRO DI COMANDO (modello CVK-N/SCS)

Il controllo della temperatura e del ciclo di cottura è affidato ad un programmatore a microprocessore Lumel RE 82.

Con questo tipo di programmatore si possono configurare e memorizzare un massimo di 15 programmi cadauno composto da un massimo di 15 rampe.



modelli CVK-N_CVK-N/S
models CVK-N_CVK-N/S

LABORATORY RAPID KILN SERIES CVK-N, CVK-N/S, CVK-N/SCS

It is a laboratory kiln built with a carpentry of fire-painted steel at 180 °C with scratch-resistant epoxy paints.

Thermal insulation is provided in ceramic fiber and low-density refractory bricks.

For the CVK-N and CVK-N / S models the heating parts consist of Kanthal-type spiral-wound electric resistors.

For the CVK-N / SCS model the heating parts are composed of silicon carbide electric resistors.

In all models the resistive elements are placed on the bottom and on the roof of the chamber.

With this oven, it is possible to simulate the entire cooking curve of a continuous industrial kiln.

Cooling is "direct forced" type.

A STAY, AT THE MAXIMUM TEMPERATURE SET, MAY BE ALLOWED FOR A TIME LIMIT OF 10 MINUTES.

On the upper part of the oven there is an automatic discharge chimney, which can be programmed for each single segment of the thermal cycle.

PANEL CONTROL (models CVK-N_CVK-N/S)

Temperature and firing cycle are managed by a microprocessor programmer mod. K1PX, with which it is possible to memorize 4 firing cycles, each consisting of 8 steps.

CONTROL PANEL (model CVK-N/SCS)

The temperature and firing cycle are managed by a Lumel RE 82 microprocessor programmer.

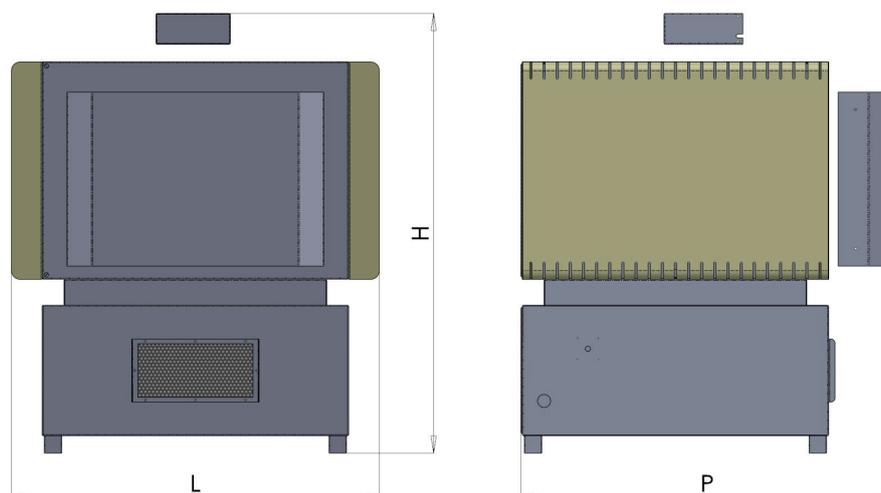
With this type of programmer it is possible to memorize a maximum of 15 programs each consisting of a maximum of 15 ramps.



modello CVK-N/SCS
model CVK-N/SCS

SPECIFIC PERFORMANCE CVK-N and CVK-N/S models	
rise time (from 20°C to 1300°C)	27 minuti
descent time (from 1300°C to 300°C)	25 minuti

SPECIFIC PERFORMANCE CVK-N/SCS model	
rise time (from 20°C to 1450°C)	75 minuti
descent time (from 1450°C to 300°C)	60 minuti



TECHNICAL CHARACTERISTICS										
Mod.	Temp. max °C	Internal dimensions [mm]			External dimensions [mm]			Power kW	V + N	Weight [kG]
		Width [l]	Depth [p]	Height [h]	Width [L]	Depth [P]	Height [H]			
CVK-N	1320	400	470	140	840	880	1030	24	400	190
CVK-N/S	1380	400	470	140	840	880	1030	24	400	190
CVK-N/SCS	1450	400	470	140	960	960	1140	24	400	240