

FORNO DA LABORATORIO modello FCQ

Il forno è costruito con una carpenteria in acciaio verniciato a fuoco con vernici epossidiche cotte a 180°C.

L'isolamento termico è costituito da pannelli di fibra ceramica ad alto contenuto di allumina, idonei alla temperatura di esercizio del forno.

Il riscaldamento è ottenuto con elementi in DISILICIURO di MOLIBDENO, i quali non richiedono atmosfere di protezione e non danno origine a fenomeni di invecchiamento; si ha così il vantaggio di una semplice e sicura conduzione del forno e una lunga durata degli elementi con la possibilità di sostituirne anche uno solo senza con ciò alterare il comportamento degli altri.

Si tratta di forni da laboratorio a suola mobile, cioè, la parte bassa del forno dove viene appoggiato il materiale da cuocere si sposta verticalmente e al momento che sarà stato posto il materiale da cuocere, per mezzo di un opportuno meccanismo, verrà alzata e inserita nella parte sottostante il forno fino a formare un tutt'uno con il forno stesso.

Alla stessa maniera a fine ciclo si farà scendere per togliere il materiale trattato.

Questi forni sono prodotti a base quadrata.

L'utilizzo di questo forno è previsto per effettuare prove con materiali che non diano origine a gas tossici durante la fase termica e che siano compatibili con la temperatura massima di lavoro del forno stesso.

In particolare i prodotti da cuocere non devono essere costituiti da sostanze pericolose per emissione di sostanze irritanti o nocive alla salute dell'uomo.

Deve essere evitato anche l'uso di sostanze infiammabili o esplosive.

QUADRO DI COMANDO

Il forno è progettato e costruito per essere installato in ambienti che non presentino rischi di esplosione.

Il controllo della temperatura e del ciclo di cottura è affidato ad un programmatore a microprocessore Lumel RE 82. Con questo tipo di programmatore si possono configurare e memorizzare un massimo di 15 programmi cadauno composto da un massimo di 15 rampe.

LABORATORY KILN FCQ model

The kiln is built with a steel structure painted in fire with epoxy paints cooked at 180 ° C.

The thermal insulation consists of ceramic fiber panels with a high alumina content, suitable for the operating temperature of the oven. Heating is obtained with MOLYBDENUM DISILICIDE elements, which do not require protective atmospheres and do not give rise to aging processes;

in this way there is the advantage of a simple and safe operation of the kiln and a long life of the elements with the possibility of replacing even one without thereby altering the behavior of the others.

These are laboratory kilns with a mobile sole, that is, the lower part of the oven where the material to be fired is placed moves vertically and when the material to be fired has been placed, by means of an appropriate mechanism, it will come up and inserted into the lower part of the kiln until it forms a whole with the oven itself.

In the same way, at the end of the cycle it will be lowered to remove the treated material.

These ovens are square-based products.

The use of this oven is intended to carry out tests with materials that do not give rise to toxic gases during the thermal phase and that are compatible with the maximum working temperature of the oven itself. In particular, the products to be fired must not consist of dangerous substances due to the emission of irritating or harmful substances to human health.

The use of flammable or explosive substances must also be avoided.

The oven is designed and built to be installed in environments that do not present a risk of explosion.

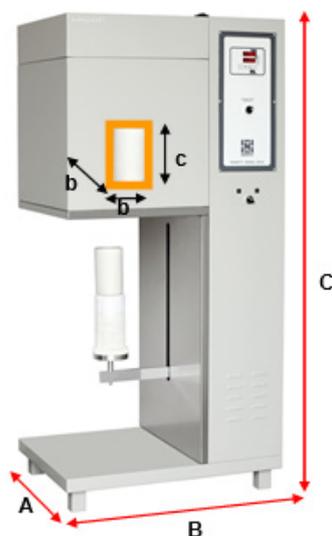
COMAND PANEL

The temperature and the firing cycle are controlled by a microprocessor programmer

Lumel RE 82. With this type of programmer you can configure and store a maximum of

15 programs each consisting of a maximum of 15 ramps.





CARATTERISTICHE TECNICHE

Mod.	Vol [Lt]	Temp. max	Dimensioni interne [mm]			Dimensioni esterne [mm]			Potenza kW	V + N	Peso [kG]
			Largh. [a]	Prof. [b]	Alt. [c]	Largh. [A]	Prof. [B]	Alt. [C]			
FCQ-12/16	12,5	1600 °C	250	250	200	1150	750	1980	10	400	380
FCQ-12/16-P	12,5	1600 °C	250	250	200	1150	750	1980	15	400	420