

FORNO DA LABORATORIO serie KLN

Si tratta di un forno da laboratorio costruito con una carpenteria di acciaio verniciato a fuoco a 180°C con vernici epossidiche antigraffio.

L'isolamento termico è previsto in fibra ceramica e mattoni di refrattario a bassa densità.

Le parti riscaldanti, composte da resistenze elettriche a filo avvolto a spirale, sono poste nei 4 lati della camera interna e sulla porta.

Il raffreddamento è di tipo naturale.

L'utilizzo di questo forno è previsto per effettuare prove con materiali che non diano origine a gas tossici durante la fase termica e che siano compatibili con la temperatura massima di lavoro del forno stesso.

Deve essere evitato anche l'uso di sostanze infiammabili o esplosive.

ALLA MASSIMA TEMPERATURA IMPOSTATA, LO STAZIONAMENTO PUÒ DURARE PER UN TEMPO LIMITE DI 1 ORA

Pannello di controllo

Nella sua versione base il controllo della temperatura e del ciclo di cottura è affidato ad un programmatore a microprocessore modello K1PX con il quale è possibile impostare 4 cicli di cottura composti, ognuno, da 8 STEP.

LABORATORY KILN KLN series

It is a laboratory kiln built with a steel structure painted in fire at 180 C° with scratch-resistant epoxy paints.

Thermal insulation is provided in ceramic fiber and low-density refractory bricks.

The heating parts, made up of spiral-wound electric resistors, are placed on the 4 sides of the internal chamber.

Cooling is done in natural way.

The use of this oven is intended to carry out tests with materials that do not give rise to toxic gases during the thermal phase and that are compatible with the maximum working temperature of the oven itself.

The oven is designed and built to be installed in environments that do not present a risk of explosion.

AT THE MAXIMUM SET TEMPERATURE, THE STAY CAN LAST FOR A TIME LIMIT OF 1 HOUR

Comand panel

In its basic version, temperature and cooking cycle control is entrusted to a K1PX model microprocessor programmer with which it is possible to set 4 firing cycles each consisting of 8 STEPS.



OPTIONAL

- Raffreddamento forzato indiretto con incluso il controllo automatico del camino
- Raffreddamento forzato diretto con incluso il controllo automatico del camino
- Gestione del camino automatica
- Software per la gestione con PC

OPTIONAL

- Indirect forced cooling including automatic chimney control
- Direct forced cooling with automatic chimney control included
- Automatic chimney management
- PC management software



TECHNICAL CHARACTERISTICS										
Mod.	Temp. max	Internal dimensions [mm]			External dimensions [mm]			Power kW	V + N	Weight [kG]
		Width[a]	Depth [b]	Height [c]	Width [A]	Depth [B]	Height [C]			
KLN-20/12	1280 °C	270	270	270	1100	870	1700	6	400	170
KLN-40/12		330	330	400	1160	930	1700	10		190
KLN-60/12		400	400	400	1226	1000	1700	12		200
KLN-20/13	1340 °C	270	270	270	1100	870	1750	10		170
KLN-40/13		330	330	400	1160	930	1750	12		190
KLN-60/13		400	400	400	1230	1000	1750	16		200
KLN-20/14	1380 °C	270	270	270	1100	870	1750	12		190
KLN-40/14		330	330	400	1160	930	1750	16		230
KLN-60/14		400	400	400	1230	1000	1750	21		270