

FORNO A RULLI DA LABORATORIO serie ER

Questa tipologia di forni è costituita da una robusta struttura in acciaio verniciato a fuoco a 180°C con vernici epossidiche antigraffio.

Al suo interno racchiude l'isolamento termico composto da mattoni refrattari a bassa densità e da lastre preformate in fibra ceramica altamente resistenti alla temperatura e agli shock termici.

Il forno comprende, in quantità diversa a seconda dei vari modelli, zone aventi caratteristiche diverse e precisamente:

- zona di entrata ed evacuazione fumi
- zona di preriscaldamento
- zona di cottura
- zona di raffreddamento

Sistema di avanzamento del materiale:

L'avanzamento delle piastrelle nel forno avviene attraverso rulli ceramici (aventi diametro di 20 mm e passo 38,1 mm), i quali vengono messi in rotazione mediante un sistema pignone-catena a velocità programmabile.

Il sistema di traino è sviluppato per rendere possibile lo smontaggio dei rulli in un tempo sufficientemente veloce.

Impianto di riscaldamento

L'impianto di riscaldamento, a seconda dei modelli, è costituito sia da resistenze in filo tipo Kanthal avvolto a spirale, sia da resistenze in Carburo di Silicio, consentendo a questi forni di poter operare fino ad una temperatura massima di 1330°C.

Vengono inserite dal fianco del forno permettendo di essere sostituite facilmente togliendo solo il carter di protezione; operazione che non richiede l'intervento di un tecnico specializzato.

Nella zona di cottura la parte superiore e la parte inferiore sono gestite indipendentemente. Le zone di raffreddamento sono gestite automaticamente in tutti i modelli, ad esclusione dei modelli ER 10 e ER 15.



MOD. ER-10



MOD. ER-15

LABORATORY ROLLER KILN ER series

This type of kiln is made up of a sturdy steel structure re-painted at 180 ° C with scratch-resistant epoxy paints.

Inside it encloses the thermal insulation consisting of low-density refractory bricks and pre-formed ceramic fiber plates highly resistant to temperature and thermal shocks.

The oven includes, in different quantities according to the various models, areas with different characteristics, namely:

- smoke entry and evacuation area
- preheating area
- baking zone
- cooling zone

Advancement system of the material:

The advancement of the tiles in the kiln takes place through ceramic rollers (with a diameter of 20 mm and a pitch of 38.1 mm), which are rotated by means of a pinion-chain system with programmable speed.

The towing system is developed to make it possible to disassemble the rollers in a sufficiently fast time.

Heating system

Depending on the model, the heating system consists of both spiral-wound Kanthal-type wire resistors and silicon carbide resistors, allowing these ovens to operate up to a maximum temperature of 1330 ° C.

They are inserted from the side of the oven allowing them to be easily replaced by removing only the protective casing; an operation that does not require the intervention of a specialized technician.

In the cooking zone, the upper and lower parts are managed independently the cooling zones are managed automatically in all models, with the exception of the ER10 and ER15 models.



MOD. ER-30

QUADRO DI COMANDO

Ogni zona in cui sono presenti le resistenze (preriscaldamento, cottura e raffreddamento), è gestita da un pirometro auto-regolatore potenziometrico il quale opera comandando delle unità statiche.

CONTROL PANEL

Ogni zona in cui sono presenti le resistenze (preriscaldamento, cottura e raffreddamento), è gestita da un pirometro auto-regolatore potenziometrico il quale opera comandando delle unità statiche.



QUADRO DI CONTROLLO

È costituito da un contenitore di acciaio contenente tutte le apparecchiature necessarie al controllo del forno quali:

- interruttore generale di linea
- telesalvamotori
- fusibili
- pulsanti di accensione e spegnimento
- circuiti elettrici di sequenza avviamento e controllo dei vari dispositivi del forno
- unità statiche

CONTROL PANEL

It consists of a steel container containing all the equipment necessary to control the oven such as:

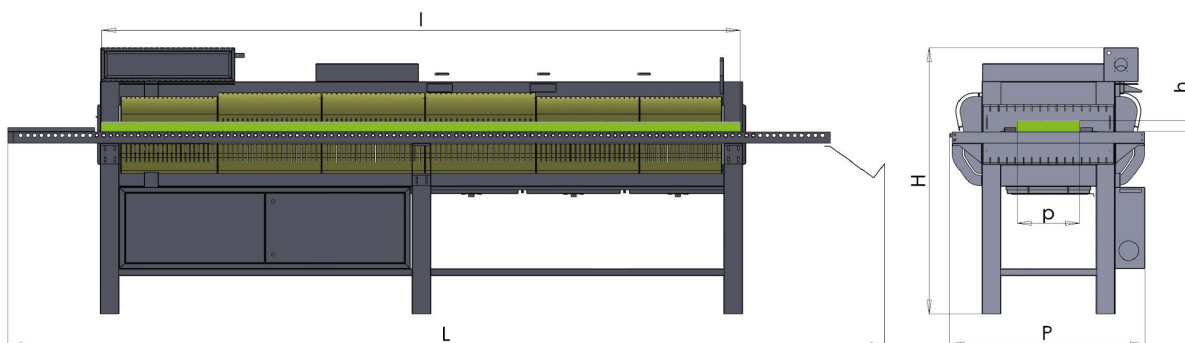
- main line switch
- remote rescuer
- fuses
- on and off buttons
- electric circuits for starting and controlling the various oven devices
- static units

OPTIONAL

- Gestione del forno mediante un PC
- Collegamento SAI

OPTIONAL

- Management of the kiln via PC
- SAI connection



CARATTERISTICHE TECNICHE

Mod.	Temp. max [°C]	Dimensioni interne [mm]			Dimensioni esterne [mm]			Potenza kW	V+N	Zone controllate	Zone visualizzate	Peso [kg]	
		Lung. [L]	Larg. [P]	Alt. [H]	Lung. [L]	Larg. [P]	Alt. [H]						
ER-10	1330	1000	150	30	1670	1000	750	5	230	2	2	202	
ER-15		1500	250	40	2300	1100	1600	13		400	3	4	520
ER-20		2200			3400	1100	1600	16			4		680
ER-25		2500	350		3830	1200	1570	21			5	911	
ER-30		3550	400		4750	1220	1600	36			6	1255	
ER-45		4530			6160	1200	1600	40			6	8	1461