



TILE CONTROL – M – CP

Tile-Control-M-P è uno strumento di misura per il controllo qualità manuale a campione e consente il controllo dimensionale e della planarità della mattonella.

Le operazioni di misura sono semplificate dalla presenza di un pannello touch screen che guida l'operatore durante la misura.

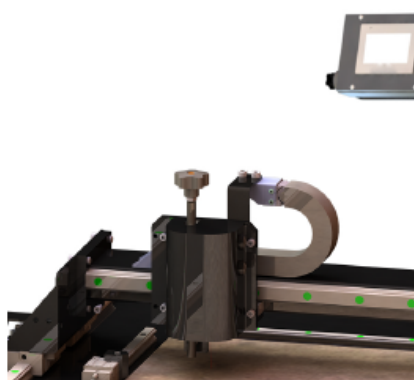
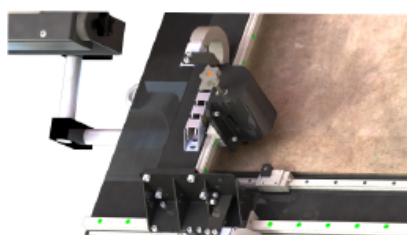
Per la sezione di controllo calibro, durante il movimento del cursore di misura, da parte dell'operatore, vengono visualizzati graficamente i settori di piastrella nei quali verranno memorizzate le misure rilevate. Qualora il cursore rientri in uno dei settori di misura nei quali viene suddivisa la piastrella, questo settore si illumina di colore verde, e l'operatore capisce istantaneamente di essere nella zona corretta di misura.

Per la sezione di controllo della planarità, è possibile attraverso pochi semplici parametri, dividere la piastrella in un minimo di 25 settori, fino ad un massimo di 81 settori.

Attraverso le misure rilevate in ciascuno di questi settori, verrà visualizzato sul pannello operatore il dato relativo alla curvatura degli angoli, dei lati, del centro e della svergolatura.

Tutti i dati rilevati e calcolati dalla macchina sono esportabili o direttamente dall'operatore tramite dispositivo usb, in formato csv, oppure direttamente dalla rete accedendo tramite server ftp, oppure dalla rete tramite protocollo Modbus.

Formati: 600×1200 mm / 1800×3600 mm
 Ripetibilità: +/- 0.05 mm
 Risoluzione: +/- 0.05 mm
 HMI: 7" 65 K colours
 Condivisione dati: Modbus – Excel
 Alimentazione: 230 Vac



TILE CONTROL – M - CP

Tile-Control-M-P s a measuring instrument for manual sample quality control and enables dimensional and flatness control of the tile.

Measurement operations are simplified by the presence of a touch screen panel that guides the operator during measurement.

For the caliber control section, as the operator moves the measuring cursor, the tile sectors in which the measured measurements will be stored are graphically displayed. Should the cursor fall within one of the measurement sectors into which the tile is divided, this sector lights up green, and the operator instantly understands that he is in the correct measurement zone.

For the flatness control section, it is possible through a few simple parameters to divide the tile into a minimum of 25 sectors, up to a maximum of 81 sectors.

Through the measurements taken in each of these sectors, the data on the curvature of the corners, sides, center and warping will be displayed on the operator panel.

All data detected and calculated by the machine can be exported either directly by the operator via usb device, in csv format, or directly from the network by accessing via ftp server, or from the network via Modbus protocol.

Sizes: 600×1200 mm / 1800×3600 mm
 Repeatability: +/- 0.05 mm
 Resolution: +/- 0.05 mm
 HMI: 7" 65 K colours
 Data sharing: Modbus – Excel
 Power supply: 230 Vac

