



SETACCI NORMALIZZATI Ø 200 mm, altezza 50 mm.

Forniti di certificato di conformità.

Con bossolo e rete calibrata in acciaio inox.

Con sagomatura speciale che consente il posizionamento di apposita guarnizione per prove ad umido.

Rete non intercambiabile, saldata a stagno (si raccomanda pertanto di non sottoporre i setacci a riscaldamento oltre 60/80° C., Temperature superiori infatti, possono modificare sensibilmente e perennemente l'apertura delle maglie e danneggiare la saldatura a stagno della rete, con pericolo di distacco della stessa).

Peso netto kg 0,450

Coperchio in acciaio inox Ø 200 mm.

Fondo in acciaio inox, Ø 200 x h 50 mm

Fondo e coperchio in acciaio inox per prove ad umido (coperchio con portagomma e nebulizzatore per entrata acqua.

Fondo con portagomma per uscita acqua).



STANDARDIZED SCREENS Ø 200 mm, height 50 mm.

Supplied with conformity certificate.

With stainless steel wheel box and calibrated mesh.

Special shape for positioning a special gasket for wettest.

Non-interchangeable, tin-welded mesh (screens should not be heated over 60/80° C, therefore. Higher temperatures may cause considerable and permanent changes in mesh size and damage the soft soldering of the screen with the consequent danger of detachment).

Net weight 0.450 kg

Stainless steel cover, Ø 200 mm.

Stainless steel bottom, Ø 200 x h 50 mm

Stainless steel bottom and cover for wet tests (cover with hose connector and sprayer for water inlet.

Bottom with hose connector for water outlet).



BOSSOLO SPECIALE

Ø 200 mm in fusione di alluminio lavorato al tornio e lucidato, con anello sul fondo fissato a mezzo viti a brugola inox.

Con questo bossolo la rete si può agevolmente sostituire.

L'anello sul fondo serve per fissare la rete e dare ad essa la giusta tensione.

E' consigliato l'utilizzo per setacciature manuali generiche, per prove di residuo di macinazione, ed in tutti quei casi ove sia necessario sottoporre il setaccio a forte riscaldamento.

Il bossolo viene fornito senza rete.



SPECIAL WHEELBOX

Ø 200 mm, in lathe-machined and polished aluminium casting, with ring on the bottom fixed by stainless steel socket head screws.

This wheelbox allows the mesh to be easily replaced.

The ring on the bottom is used to fix the mesh and give it the right tension.

It can be used for general manual screening, residue grinding tests and whenever the screen requires to be heated to high temperatures.

The wheelbox is supplied without mesh.

