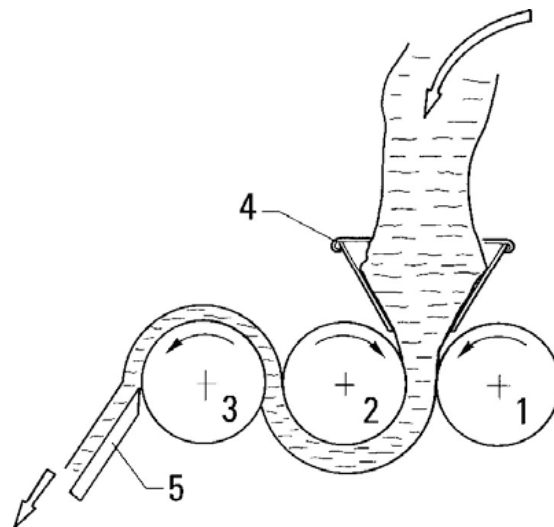


## RAFFINATRICI A TRE RULLI

La raffinatrice a tre rulli è una macchina destinata alla preparazione ad esempio degli impasti del decoro in ambiente ceramico, o degli inchiostri in ambiente serigrafico, ma anche utilizzata largamente in svariati settori produttivi (chimica, cosmetica ecc). Il materiale viene caricato nella tramoggia "4", scende tra i due rulli "1" e "2" dove subisce un primo schiacciamento e per effetto della sua maggiore velocità, il materiale viene catturato dal rullo centrale "2". Successivamente il materiale viene schiacciato dalla seconda coppia di rulli "2 e "3" ed aderisce al terzo rullo "3" per effetto della sua velocità ancora maggiore. Il raschiatore in acciaio "5" stacca il materiale dal terzo rullo facendolo scendere lungo lo scivolo dove verrà raccolto da un idoneo raccogliitore non fornito dal costruttore.

## 3 ROLLERS REFINING MACHINES

These refiners are suitable to prepare glaze mixtures for the ceramic industries or, for example, inks for silk-screen printing, but also widely used in various productive fields (chemistry, cosmetics, etc). The material is loaded in the hopper "4". After that, it is pulled through the gap between the rollers "1" and "2" where will be a first rough crushing owing to an increase of the speed. The material will be caught from the central roller "2". Subsequently the material will be crushed from the second pair of rollers "2" and "3": the raw product remains lodged against the roller "3" due to a further increase of the speed. A steel scraper "5" removes the material from the third roller transporting it through the slide where will be collected from a suitable container, not provided by us.





## RAFFINATRICE A 3 RULLI MOD. R/80, da laboratorio.

### Caratteristiche tecniche:

- Velocità dei rulli regolabile dal quadro di controllo.
- Rulli in acciaio temprato e cromato al cromo duro,  $\varnothing$  80 mm. lunghezza 250 mm .
- Rulli a distanza regolabile ed a velocità differenziata.
- Trasmissione a mezzo cinghia ed ingranaggi antirumore in celeron.
- Tramoggia di carico in acciaio inox
- Sportello di protezione trasparente dotato di microinterruttore di sicurezza

### Quadro comando dotato di:

- Interruttore/sezionatore di alimentazione elettrica
- Pulsante luminoso di START
- Pulsante di arresto
- Pulsante di emergenza a fungo
- Pomello per la regolazione della velocità

**Produzione oraria approssimata:** da 18 a 25 kg/h

Dimensioni di ingombro: 65 x 42 x 47 cm  
Peso netto: 60 kg

Alimentazione elettrica:  
230V monofase 50/60Hz, 0,37kW

**RAFFINATRICE A 3 RULLI MOD. R/80/A**  
Come modello R/80 ma con rulli in allumina

## 3 ROLLERS REFINING MACHINE MOD. R/80, for laboratory use.

### Technical characteristics:

- The rollers speed can be adjusted from the control panel.
- Tempered hard chromium-plated steel rollers,  $\varnothing$  80, 250 mm long.
- Adjustable distance rollers with differentiated speed.
- Belt drive, with celeron anti-noise gears.
- Stainless steel loading hopper.
- Transparent cover with safety microswitch

### Control board with:

- Power switch
- Start button with light
- Stop button
- Emergency button
- Knob to adjust the speed of the roller

**Approximate hourly production:** From 18 up to 25 kg/h

Overall dimensions: 65 x 42 x 47 cm  
Net weight: 60 kg

Electric input:  
230V single-phase 50/60 Hz, 0,37 kW

**3 ROLLERS REFINING MACHINE MOD. R/80/A**  
As per R/80 model, but supplied with alumina rollers





## RAFFINATRICE A 3 RULLI MOD. R/50

Rulli in acciaio temperato e cromato al cromo duro,  $\varnothing$  50 mm.  
lunghezza 190 mm.  
Velocità dei rulli fissa.

Fornita completa di tramoggia di carico in acciaio inox con pulsante di marcia/arresto inserito nella struttura della macchina.  
Produzione oraria approssimata, da 7 a 10 kg.

Alimentazione elettrica 400 trifase 50 Hz, 0,18 kW  
Dimensioni di ingombro 43 x 30 x38 cm  
Peso netto 26 kg

## 3 ROLLERS REFINING MACHINE MOD. R/50

Tempered steel rollers and hard chromium plated,  $\varnothing$  50x190 mm. of length.  
Not adjustable rollers speed.

Supplied complete with stainless steel loading hopper with start/stop pushbutton placed on the machine structure.  
Approximate production, from 7 up to 10 kg/h.

Electric supply 400 V three-phase 50 Hz, 0,18kW  
Overall dimensions 43 x 30 x38 cm  
Net weight 26 kg

