

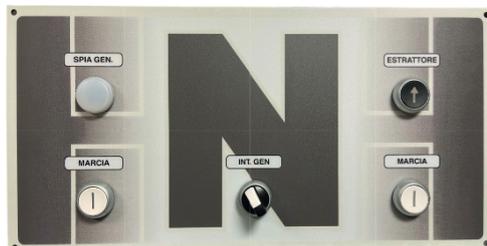
PRESSA DA LABORATORIO MIGNON S - MIGNON SS

Costruite in una struttura compatta ed elegante di acciaio verniciato con vernici epossidiche cotte a 180°C, hanno il funzionamento interamente idraulico e sono adatte per la produzione di campioni in laboratorio. Attraverso un cilindro oleodinamico posto sulla parte superiore della pressa e sul quale è montato l'apposito tampone, viene esercitata la forza di pressatura. Lo stampo, posto sul piano di lavoro, viene riempito manualmente con la polvere da pressare e dopo aver effettuato la pressatura il campione ottenuto viene estratto per mezzo di un pistone posto nella parte inferiore. La forza di pressatura è regolabile manualmente ed è visualizzata attraverso un manometro analogico posto nella parte superiore frontale della macchina.

PANNELLO DI CONTROLLO

Il pannello frontale, per operare con la macchina, presenta:

- spia luminosa (evidenzia se la macchina è accesa oppure spenta)
- interruttore generale
- comando di marcia a due mani
- pulsante estrattore



A corredo:

- rasatore
- chiavi a brugola per montaggio/smontaggio stampo

Non a corredo:

- stampo, fornito su scelta del cliente

LABORATORY PRESS MIGNON S - MIGNON SS

Built in a compact and elegant structure of steel painted with epoxy paints cooked at 180°C, they are fully hydraulic and are suitable for the production of samples in the laboratory.

The pressing force is exerted through a hydraulic cylinder placed on the upper part of the press and on which the appropriate punch is installed. The mold, placed on the work surface, is manually filled with the powder to be pressed and after pressing the sample obtained is extracted by a piston placed in the lower part.

The pressing force is manually adjustable and is displayed by means of a pressure gauge placed in the upper front part of the machine.

CONTROL PANEL

The front panel, to operate with the machine, presents:

- indicator light (shows if the machine is on or off)
- main switch
- two-handed control system
- extraction button

Supplied with:

- screed
- allen keys for mold assembly / disassembly

Not included:

- mold, supplied at the customer's choice

MIGNON S



MIGNON SS



TECHNICAL CHARACTERISTICS										
Mod.	A	B	C	Motor	V	Hz	Power	Piston	Bar	Weight
	mm	mm	mm	kW	+ N		[ton]	[Ø]	[max]	[kg]
MIGNON-S	440	580	840	1,3	400	50/60	20	150	120	150
MIGNON-SS	700	710	890	2			40		227	242



MOULDS IN STANDARD FORMAT							
Shape size	Mould thickness	MIGNON S [20ton]	MIN	MAX	MIGNON SS [40ton]	MIN	MAX
			on the shape	on the shape		on the shape	on the shape
mm	mm		kg/cm ²			kg/cm ²	
Ø 40	23	•	425	1680	•	425	1700
Ø 50	23	•	270	1075	•	270	1700
30x80	23	•	221	880	•	221	1540
40x60	23	•	221	880	•	221	1540
50x50	23	•	212	840	•	212	1480
50x100	23	•	106	420	•	106	740
55x110	23	•	88	350	•	88	610
100x100	23	/	/	/	•	53	370
on request according compatibility	23	•			•		

Stampo fornibile su richiesta:
Stampo speciale Ø 40 mm. con
tampone in Ox di Zirconio sinterizzato

NOTA
Gli stampi attualmente forniti sono adatti
all'utilizzo con una pressione massima sulla
forma di 1700 Kg/cm²

IMPORTANTE
Per un corretto funzionamento della pressa, il range di
pressione del circuito a cui si può operare deve essere
compreso fra:
- 30 bar e 120 bar (MIGNON-S)
- 30 bar e 210 bar (MIGNON-SS)

Esempio di calcolo:
Diametro pistone = 150 mm
Area del pistone = 176,63 cm²
Area della forma = 50 cm²
Pressione voluta sulla forma = 400 Kg/cm²
Pressione del circuito: (400 x 50)/176,63 = 113,23 bar
(valore di pressione da impostare)

Molde available on request:
special molde Ø 40 mm.
with sintered Zirconium Ox punch

NOTE
The moulds currently supplied are suitable for
use with a maximum pressure on the shape of
1700 Kg/cm²

IMPORTANT
For proper press operation, the pressure range of the circuit at
which you can operate must be within between:
- 30 bar and 120 bar (MIGNON-S)
- 30 bar and 210 bar (MIGNON-SS)

Calculation example:
Piston diameter = 150 mm
Piston area= 176,63 cm²
Shape area = 50 cm²
Desired pressure on the shape = 400 Kg/cm²
Circuit pressure: (400 x 50)/176,63 = 113,23 bar
(pressure value to be set)