

FORNO DA LABORATORIO serie ECONOMY

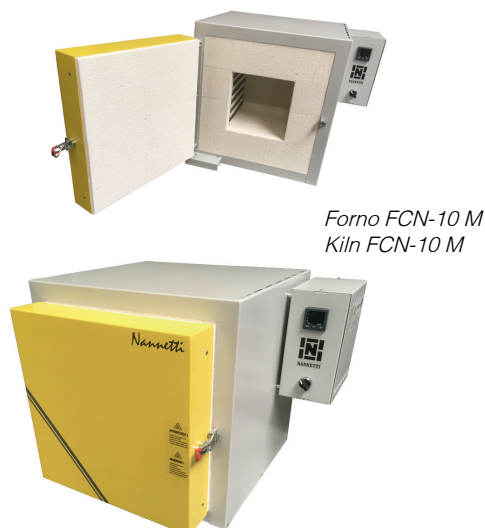
Sono forni elettrici utilizzati nei processi termici dei laboratori metallurgici, chimici, dentali e ceramico. Sono progettati per ottenere il miglior compromesso fra la velocità di riscaldamento e la vita operativa tanto delle resistenze quanto dell'isolamento termico.

- La struttura è in acciaio verniciato a fuoco con vernici epossidiche e risulta compatta.
- L'isolamento termico in prima parete, a seconda dei modelli, è realizzato mediante la combinazione di pannelli in fibra ceramica preformata oppure da mattoni refrattari a bassa densità.
- La parte riscaldante è costituita da resistenze realizzate con filo tipo Khantal a forma di molla (1)
A seconda dei modelli, le resistenze possono essere disposte in modo differente per garantire la migliore uniformità di temperatura all'interno della camera.
- E' presente un camino per la fuoriuscita di eventuali gas che potrebbero formarsi durante le fasi della cottura(2).
- E' presente, a seconda del modello, una serranda manuale posta nella suola del forno (3).

1. a seconda dei modelli di forno possono essere montate, direttamente nei canali ricavati nelle pareti laterali della camera interna oppure su candele.
2. a seconda dei modelli di forno si può trovare posteriormente oppure nella parte superiore (ad azionamento manuale)
3. utile per avere un raffreddamento più rapido (è presente solamente a partire dal modello 250 Lt)

Quadro di comando

Il controllo della temperatura e del ciclo di cottura è affidato ad un programmatore a microprocessore con il quale è possibile configurare e memorizzare un massimo di 15 programmi cadauno composto da un massimo di 15 rampe.



LABORATORY KILN ECONOMY series

These are electric kilns used in the thermal processes of metallurgical, chemical, dental and ceramic laboratories. They are designed to obtain the best compromise between the heating speed and the operating life of both the resistances and the thermal insulation.

- Built in a compact fire-painted with epoxy paints steel structure
- The thermal insulation in the first wall, depending on the model, is made by combining preformed ceramic fiber panels or low-density refractory bricks.
- The heating part is made up of resistors made with spring-shaped Khantal type wire(1).
Depending on the models, the resistors can be arranged in such a way different to ensure the best temperature uniformity inside the chamber.
- There is a chimney for the escape of any gases that may form during the firing phases (2).
- Depending on the model, there is a manual shutter located in the bottom of the oven (3).

1. depending on the oven models, they can be mounted directly in the channels obtained in the side walls of the internal chamber or on glow plugs
2. depending on the kiln models it can be found on the back or in the upper part (manually operated)
3. useful for faster cooling (it is present only starting from the 250 Lt model)

Comand panel

The control of the temperature and of the firing cycle is entrusted to a microprocessor programmer with which it is possible to configure and memorize a maximum of 15 programs each consisting of a maximum of 15 ramps.



Forno FC-350 H
Kiln FC-350 H

MODELLI DA TAVOLO IN MATTONE

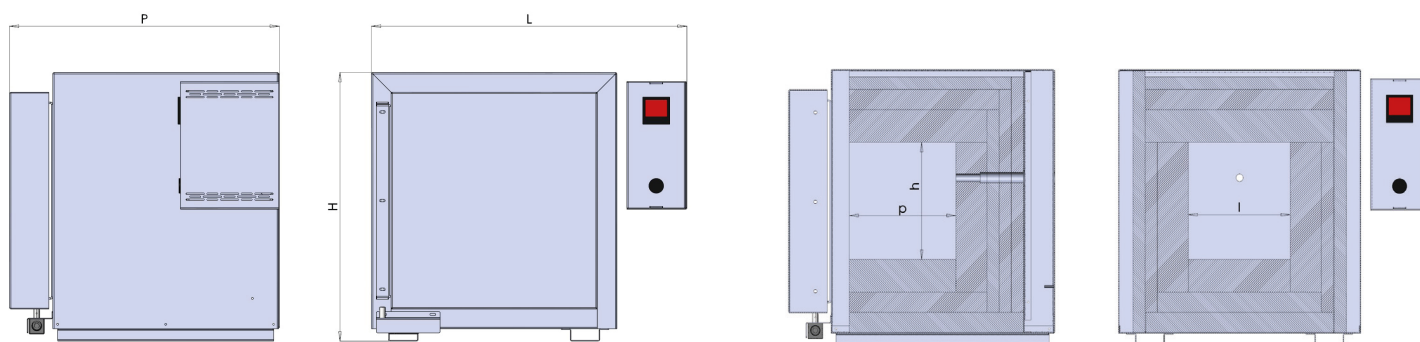
le resistenze hanno una distribuzione che varia a seconda del formato della camera.

IL MASSIMO STAZIONAMENTO CONSIGLIATO ALLA TEMPERATURA IMPOSTATA, SOPRA AI 1000°C, E' DI 60 MINUTI

BRICK TABLE MODELS

heating elements have a distribution that changes depending on the size of the chamber

MAXIMUM STAYING RECOMMENDED AT THE SET TEMPERATURE, ABOVE 1000°C, IS 60 MINUTES



TECHNICAL CHARACTERISTICS										
Mod.	Temp. max °C	Internal dimensions [mm]			External dimensions [mm]			Power kW	V + T	Litres
		Width [l]	Depth [p]	Height [h]	Width [L]	Depth [P]	Height [H]			
FCN-90 M	1100	440	500	400	880	880	830	9	400	90
FCN-100 M		400	400	600	840	780	1030	12	400	100
FCN-150 M		500	500	600	940	880	1030	15	400	150

TECHNICAL CHARACTERISTICS										
Mod.	Temp. max °C	Internal dimensions [mm]			External dimensions [mm]			Power kW	V + T	Litres
		Width [l]	Depth [p]	Height [h]	Width [L]	Depth [P]	Height [H]			
FCN-10-P-M	1300	210	220	220	650	600	550	2,8	230	10
FCN-30-P-M		300	300	350	740	680	680	3,6	230	30
FCN-50-P-M		350	350	420	790	730	750	4,5	230	50
FCN-70-P-M		400	400	450	840	780	780	10	400	70
FCN-90-P-M		440	500	400	880	880	830	12	400	90
FCN-100-P-M		400	400	600	840	780	1030	13,5	400	100
FCN-150-P-M		500	500	600	940	880	1030	18	400	150

MODELLI DA TAVOLO IN FIBRA

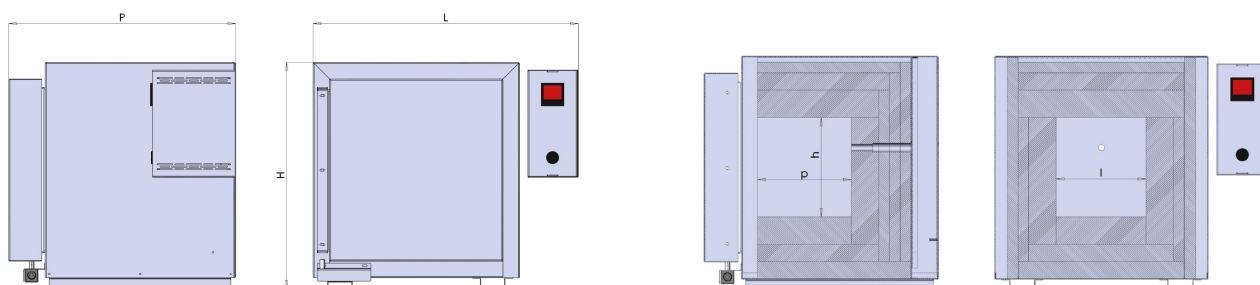
le resistenze hanno una distribuzione che varia a seconda del formato della camera

IL MASSIMO STAZIONAMENTO CONSIGLIATO ALLA TEMPERATURA IMPOSTATA, SOPRA AI 1000°C, E' DI 15 MINUTI

FIBER TABLE MODELS

heating elements have a distribution that changes depending on the size of the chamber

MAXIMUM STAYING RECOMMENDED AT THE SET TEMPERATURE, ABOVE 1000°C, IS 15 MINUTES

**TECHNICAL CHARACTERISTICS**

Mod.	Temp. max °C	Internal dimensions [mm]			External dimensions [mm]			Power kW	V + T	Litres
		Width [l]	Depth [p]	Height [h]	Width [L]	Depth [P]	Height [H]			
FCN-30	1100	300	300	350	800	680	750	2,2	230	30
FCN-50		350	350	420	850	730	820	2,5	230	50
FCN-70		400	400	450	900	780	850	4,5	230	70
FCN-90		440	500	400	940	880	900	6,5	230	90
FCN-100		400	400	600	900	780	1100	9	400	100
FCN-150		500	500	600	1000	880	1100	12	400	150

TECHNICAL CHARACTERISTICS

Mod.	Temp. max °C	Internal dimensions [mm]			External dimensions [mm]			Power kW	V + T	Litres
		Width [l]	Depth [p]	Height [h]	Width [L]	Depth [P]	Height [H]			
FCN-30-P	1300	300	300	350	800	680	750	2,8	230	30
FCN-50-P		350	350	420	850	730	820	3,5	230	50
FCN-70-P		400	400	450	900	780	850	6,5	230	70
FCN-90-P		440	500	400	940	880	900	9	400	90
FCN-100-P		400	400	600	900	780	1100	10	400	100
FCN-150-P		500	500	600	1000	880	1100	13,5	400	150

MODELLI A PAVIMENTO IN MATTONI

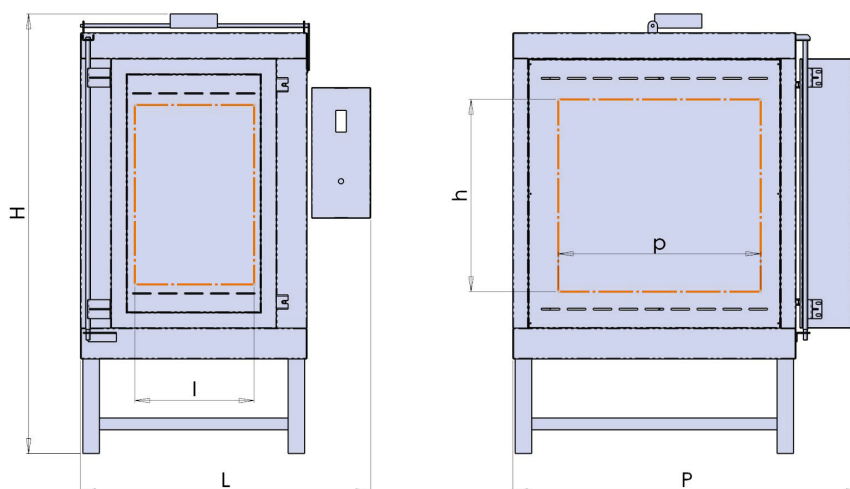
le resistenze hanno una distribuzione che varia a seconda del formato della camera

IL MASSIMO STAZIONAMENTO CONSIGLIATO ALLA TEMPERATURA IMPOSTATA, SOPRA AI 1000°C, E' DI 60 MINUTI

BRICK FLOOR MODELS

heating elements have a distribution that changes depending on the size of the chamber

MAXIMUM STAYING RECOMMENDED AT THE SET TEMPERATURE, ABOVE 1000°C, IS 60 MINUTES



TECHNICAL CHARACTERISTICS										
Mod.	Temp. max °C	Internal dimensions [mm]			External dimensions [mm]			Power kW	V+T + N	Litres
		Width [l]	Depth [p]	Height [h]	Width [L]	Depth [P]	Height [H]			
FC-250 M	1100	500	700	750	1450	1600	1750	10	400	250
FC-300 M		600	600	850	1550	1500	1850	12		300
FC-350 M		500	800	900	1450	1700	1900	16		350
FC-500 M		600	900	950	1550	1800	1950	21		500
FC-750 M		800	1000	950	1750	1900	1950	28		750
FC-1000 M		800	1200	1050	1750	2000	2050	32		1000
FC-250-h M	1300	500	700	750	1450	1600	1750	14		250
FC-300-h M		600	600	850	1550	1500	1850	16		300
FC-350-h M		500	800	900	1450	1700	1900	20		350
FC-500-h M		600	900	950	1550	1800	1950	24		500
FC-750-h M		800	1000	950	1750	1900	1950	32		750
FC-1000-h M		800	1200	1050	1750	2000	2050	40		1000

MODELLI A PAVIMENTO IN FIBRA

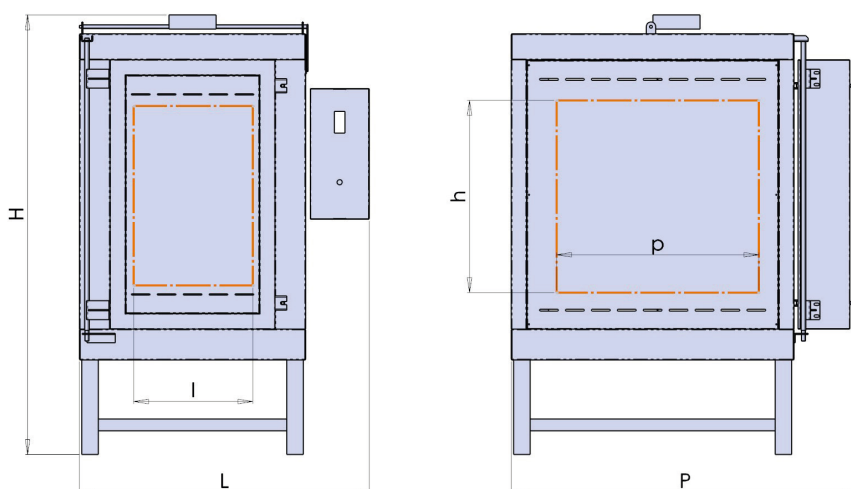
le resistenze hanno una distribuzione che varia a seconda del formato della camera

IL MASSIMO STAZIONAMENTO CONSIGLIATO ALLA TEMPERATURA IMPOSTATA, SOPRA AI 1000°C, E' DI 15 MINUTI

FIBER FLOOR MODELS

heating elements have a distribution that changes depending on the size of the chamber

MAXIMUM STAYING RECOMMENDED AT THE SET TEMPERATURE, ABOVE 1000°C, IS 15 MINUTES



TECHNICAL CHARACTERISTICS										
Mod.	Temp. max °C	Internal dimensions [mm]			External dimensions [mm]			Power kW	V+T + N	Litres
		Width [l]	Depth [p]	Height [h]	Width [L]	Depth [P]	Height [H]			
FC-250	1100	500	700	750	1450	1600	1750	10	400	250
FC-300		600	600	850	1550	1500	1850	12		300
FC-350		500	800	900	1450	1700	1900	13		350
FC-500		600	900	950	1550	1800	1950	15		500
FC-750		800	1000	950	1750	1900	1950	22		750
FC-1000		800	1200	1050	1750	2000	2050	24		1000
FC-250-h	1300	500	700	750	1450	1600	1750	15	400	250
FC-300-h		600	600	850	1550	1500	1850	17		300
FC-350-h		500	800	900	1450	1700	1900	18		350
FC-500-h		600	900	950	1550	1800	1950	22		500
FC-750-h		800	1000	950	1750	1900	1950	27		750
FC-1000-h		800	1200	1050	1750	2000	2050	34		1000