

## RAMPA PER SCIVOLOSITA' Serie MLS

Apparecchiatura costituita da un telaio inferiore con base a pianta rettangolare realizzato in tubolari d'acciaio a sezione rettangolare che ha la funzione primaria di sorreggere la piattaforma inclinabile sulla quale deambula l'operatore durante la prova di scivolosità.

La piattaforma è rivestita con una lamiera di acciaio inox che funge da piano d'appoggio per i pannelli di prova.

L'attrezzatura è dotata di un portale ad arco costituito da tubolare in acciaio con relativo aggancio di imbracatura per sorreggere l'operatore in fase di scivolamento

### CARATTERISTICHE

- Corrimano di protezione. Fissato alla piattaforma e costituito da tubolare in acciaio a sezione circolare.
- Vasca raccolta acque costituita da lamiera in acciaio inox saldata per scarico acqua (su richiesta possibilità di riscaldamento e inserimento pompa per prova con ricircolo).
- Vasca esterna con sistema di riscaldamento acqua per esecuzione della prova senza ricircolo (su richiesta)
- Sistema di comando a uomo presente; movimentazione mediante apposita pulsantiera di comando
- Scaletta di accesso alla piattaforma

### CAMPO DI APPLICAZIONE

DIN 51130 – UNI EN 16165 Annex B - DIN EN 16165 Annex B - EN 16165 Annex B – UNE EN 16165 Annex B - BS EN 16165 Annex B - DIN 51097 - UNI EN 16165 Annex A - DIN EN 16165:2021 Annex A - EN 16165 Annex A – UNE EN 16165 Annex A - BS EN 16165 Annex A - UNI EN 13451

### SPECIFICHE TECNICHE

- Movimentazione del piano mediante attuatore lineare
- Pulsantiera per movimentazione attuatori
- Livella digitale
- Movimentazione a velocità controllata di 1°/s
- Corrimano laterali
- Pompa pescaggio acqua
- Barra con serie di fori a 45° per irradiazione superficie
- Profilo materiale plastico forato (per prove con acqua e piedi nudi) per protezione eventuale urto
- Cordino e moschettoni per il sostentamento dell'imbracatura
- Quadro comandi
- Scaletta
- Vasca raccolta acqua di facile estrazione per pulizia
- Vasca esterna con sistema di riscaldamento acqua per esecuzione della prova senza ricircolo (optional)

## SLIP RAMP METER Meter MLS Series

Equipment consisting of a lower frame with a rectangular base made of rectangular-section steel tubes that has the primary function of supporting the tilting platform on which the operator walks during the slipperiness test.

The platform is covered with a stainless steel sheet that serves as a support surface for the test panels.

The equipment is equipped with an arched portal made of steel tubes with a relative harness attachment to support the operator during the slipping phase

### MAIN FEATURES

- Protective handrail. Fixed to the platform and made of a circular section steel tube.
- Water collection tank made of welded stainless steel sheet for water discharge (on request, possibility of heating and pump insertion for recirculation test).
- External tank with water heating system for carrying out the test without recirculation (on request)
- Man-operated control system; movement using a special control button panel
- Access ladder to the platform

### APPLICATION FIELD

DIN 51130 – UNI EN 16165 Annex B - DIN EN 16165 Annex B - EN 16165 Annex B – UNE EN 16165 Annex B - BS EN 16165 Annex B - DIN 51097 - UNI EN 16165 Annex A - DIN EN 16165:2021 Annex A - EN 16165 Annex A – UNE EN 16165 Annex A - BS EN 16165 Annex A - UNI EN 13451

### TECHNICAL SPECIFICATIONS

- Movement of the plane by linear actuator
- Push-button panel for actuator movement
- Digital level
- Movement at controlled speed of 1°/s
- Side handrails
- Water suction pump
- Bar with series of 45° holes for surface irrigation
- Perforated plastic material profile (for tests with water and bare feet) for protection against possible impact
- Cord and carabiners for supporting the harness
- Control panel
- Ladder
- Water collection tank easy to remove for cleaning
- External tank with water heating system for carrying out the test without recirculation (optional)

## CARATTERISTICHE TECNICHE

Tensione di alimentazione 230-240 V / 110-120 V  
Frequenza di alimentazione 50/60 Hz  
Potenza nominale 1 kW  
Dimensioni 135 x 290\* x 390\*\* cm (L x l x H)  
\*con scaletta \*\*con portale  
Peso 250 kg

## TECHNICAL FEATURES

Power supply voltage 230-240 V / 110-120 V  
Power frequency 50/60 Hz  
Nominal power 1 kW  
Dimensions 135 x 290\* x 390\*\* cm (L x W x H)  
\*with ladder \*\*with portal  
Weight 250 kg

