

## PIASTRA RISCALDANTE serie PR

La "PIASTRA RISCALDANTE Mod. PR" è stata progettata e costruita per il riscaldamento/essiccazione dei diversi materiali nei laboratori. È costruita con una struttura di acciaio pressopiegato verniciata a fuoco con vernici epossidiche. Il piano di lavoro è in lamiera di alluminio di grosso spessore mentre la cappa aspirante è in acciaio verniciato a fuoco.

Sulla sommità della cappa è predisposto un attacco per il collegamento ad un impianto aspirante (ventilatore escluso dalla fornitura) per la captazione dei vapori sviluppati durante il processo di essiccazione.

Questo dispositivo non può essere usato con materiali infiammabili o contenenti acidi e solventi che in qualsiasi concentrazione o temperatura potrebbero formare miscele tossiche e/o esplosive.

### Quadro di comando

Il sistema è corredato di un programmatore elettronico di tipo KM3, per la gestione del riscaldamento della piastra. È possibile sfruttare un unico programma composto al massimo da 8 spezzate.

**IMPORTANTE:** La temperatura massima che si può avere sulla superficie della piastra è di circa 200°C. Per raggiungere questa condizione, a causa della dispersione termica durante la fase di riscaldamento, bisogna impostare lo strumento ad un valore di 400°C. (valore max impostabile)

## HEATING PLATE PR series

The "HEATING PLATE Mod. PR" has been designed and built for heating/drying different materials in laboratories. It is built with a folded steel structure painted with epoxy paints. The work surface is made of thick aluminum sheet metal while the extractor hood is made of fire-painted steel.

On the top of the hood there is a connection for connection to an extractor system (fan not included) for the collection of vapors developed during the drying process.

This device cannot be used with flammable materials or materials containing acids and solvents that in any concentration or temperature could form toxic and/or explosive mixtures.

### Control panel

The system is equipped with a KM3 type electronic programmer, for managing the heating of the plate. It is possible to use a single program composed of a maximum of 8 sections.

**IMPORTANT:** The maximum temperature that can be reached on the surface of the plate is approximately 200°C. To reach this condition, due to heat dispersion during the heating phase, the instrument must be set to a value of 400°C. (maximum settable value)



### Technical features

Mod.	Temp. max	Internal dimension [mm]			External dimensions [mm]			Power kW	Tension V+N	weight [kg]
		Lenght. [a]	Deep. [b]	Height [c]	Lenght [A]	Deep. [B]	Height [C]			
PR-600	200°C	600	600	/	920	800	730	4	230	75
PR-1200		1200	600	/	1500	800	1100	6		125
PR-1300/S		1300	1300	/	1600	1500	1100	9	400	260