

Planar Measure Sensor MLS

Strumento per la determinazione delle caratteristiche dimensionali (curvatura del lato corto, curvatura del lato lungo, curvatura del centro) di piastrelle, lastre e/o piastre piane e manufatti simili.

Apparecchiatura costituita da un robusto telaio in acciaio verniciato.

Quadro elettrico progettato e costruito per consentire, attraverso l'utilizzo di un PLC e di un web-server, il rilevamento, l'elaborazione e il salvataggio di una serie di misure effettuate su campioni di piastrelle al fine di valutarne la correttezza rispetto a valori di tolleranza definiti.

Il quadro è stato progettato e realizzato al fine di consentire tramite un PLC, il rilevamento e il salvataggio delle misure su una scheda SD connessa al PLC attraverso un web-server, il quale a sua volta può essere collegato a una rete dati aziendale per gestire i dati acquisiti.

CAMPO DI APPLICAZIONE

Metodo di prova interno per la verifica della planarità del materiale in posizione verticale

Componenti principali

- Robusto telaio in acciaio verniciato.
- Piano-piastra di riferimento planare sul quale vengono posizionati i sensori laser per le misure.
- Sensore laser magnetico per la curvatura del lato corto.
- Sensore laser magnetico per la curvatura del lato lungo.
- Sensore laser magnetico per la curvatura del centro.
- Asta planare su guida lineare per l'azzeramento dei sensori laser (lo strumento non necessita di piastre diazzeramento)
- Guide lineari.
- Quadro elettrico.
- Piedi regolabili.

SPECIFICHE TECNICHE

1. Piano-piastra di riferimento planare sul quale vengono posizionati i sensori laser per le misure.
2. Asta planare su guida lineare per l'azzeramento dei sensori laser.
3. Guide lineari.

CARATTERISTICHE TECNICHE

Tensione di alimentazione 220 V
 Frequenza di alimentazione 50 Hz
 Potenza nominale 0.2 kW
 Dimensioni 388 x 100 x 181 cm (L x l x H) * Peso 405 kg

Planar Measure Sensor MLS

Instrument for determining the dimensional characteristics (curvature of the short side, curvature of the long side, curvature of the center) of tiles, plates and/or flat plates and similar artifacts. Equipment consisting of a sturdy painted steel frame. Electric panel designed and built to allow, through the use of a PLC and a web-server, the detection, the elaboration and storage of a series of measurements carried out on samples of tiles in order to assess their correctness with respect to defined tolerance values. The framework has been designed and implemented in order to allow through a PLC, the detection and saving of the measurements on an SD card connected to the PLC through a web-server, which in turn can be connected to a corporate data network to manage the acquired data.

APPLICABLE STANDARD

Internal test method for verifying the flatness of the material in the vertical position

Main Components

- Sturdy painted steel frame.
- Planar reference plate on which laser sensors are placed for measurements.
- Magnetic laser sensor for bending the short side.
- Magnetic laser sensor for bending the long side.
- Magnetic laser sensor for center curvature.
- Planar linear guide rod for laser sensor zeroing (the instrument does not require zero plates)
- Linear guides.
- Electrical control panel.
- Adjustable support.

TECHNICAL FEATURES

1. Planar reference plate on which laser sensors are placed for measurements.
2. Planar linear guide rod for zero laser sensors.
3. Linear guides.

TECHNICAL SPECIFICATIONS

Supply voltage 220 V
 Power frequency 50 Hz
 Rated power 0.2 kW
 Dimensions 388 x 100 x 181 cm (L x l x H)* Weight 405 kg

